

مجموعه آموزشی پنوماتیک پروپورشنال

RE 340

توضیحات:

پیشرفت در سیستم های اتوماسیون، نیاز به کنترل پارامترهای فشار، دبی و جهت حرکت سیال در سیستم های پنوماتیکی توسط سیستم های الکتریکی را افزایش می دهد. انتخاب مناسب در این مورد شیرهای پروپورشنال پنوماتیک و کنترل های برقی می باشند. در این ست آموزشی بوسیله رگولاتور پروپورشنال، فلومتر و شیر ۵/۳ پروپورشنال و وجود سیستم PLC و کارت های ورود و خروج آنالوگ، امکان ارتباط فراهم شده است. پنوماتیک یکی از انواع انرژی هایی است که در حال حاضر از آن استفاده وافر در انواع صنایع می شود و میتوان گفت امروزه کمتر کارخانجات یا مراکز صنعتی را می توان دید که از پنوماتیک استفاده نکنند. عامل اصلی کارکرد سیستم پنوماتیک هواست و هوا در همه جای روی زمین به وفور وجود دارد. هوای فشرده را می توان از طریق لوله کشی به نقاط مختلف کارخانه یا مراکز صنعتی جهت کارکرد سیستم های پنوماتیک هدایت کرد.

مشخصات:

- رگولاتور پروپورشنال
- شیر ۵/۳ پروپورشنال
- فلو کنترل
- ترانسمیتر فشار ۱۰-۰ bar
- عملگر خطی (جک دو طرفه و یک طرفه)
- خط کش اهمی (با خروجی V/DC ۱۰-۰) کوپل شده با جک
- سنسور جک
- سنسور خازنی
- سنسور القایی
- عملگر دورانی قابلیت تنظیم دور بوسیله توابع کنترلی و امکانات روی ست
- گیج فشار
- پرشر سوئیچ
- شیر AND
- شیر OR
- CPU-SV ۱۲۰۰ همراه با ورودی و خروجی آنالوگ به تعداد کافی متناسب با تعداد تجهیزات ست (اختیاری)
- فلومتر SFAH فستو (اختیاری)
- کمپرسور ۵۰ لیتر (اختیاری)
- مانیتور ۷ اینچ جهت سهولت در انجام آزمایشات (اختیاری)
- میز چرخدار از جنس کربن استیل
- شیلنگ ها و اتصالات لازم
- دفترچه راهنما
- فیلم آموزشی بصورت CD
- یکسال گارانتی و ده سال خدمات پس از فروش

*جهت اطلاع از آخرین مشخصات فنی و تصاویر این محصول، با واحد فروش تماس حاصل فرمایید.

مجموعه آموزشی پنوماتیک پروپورشنال

RE 340

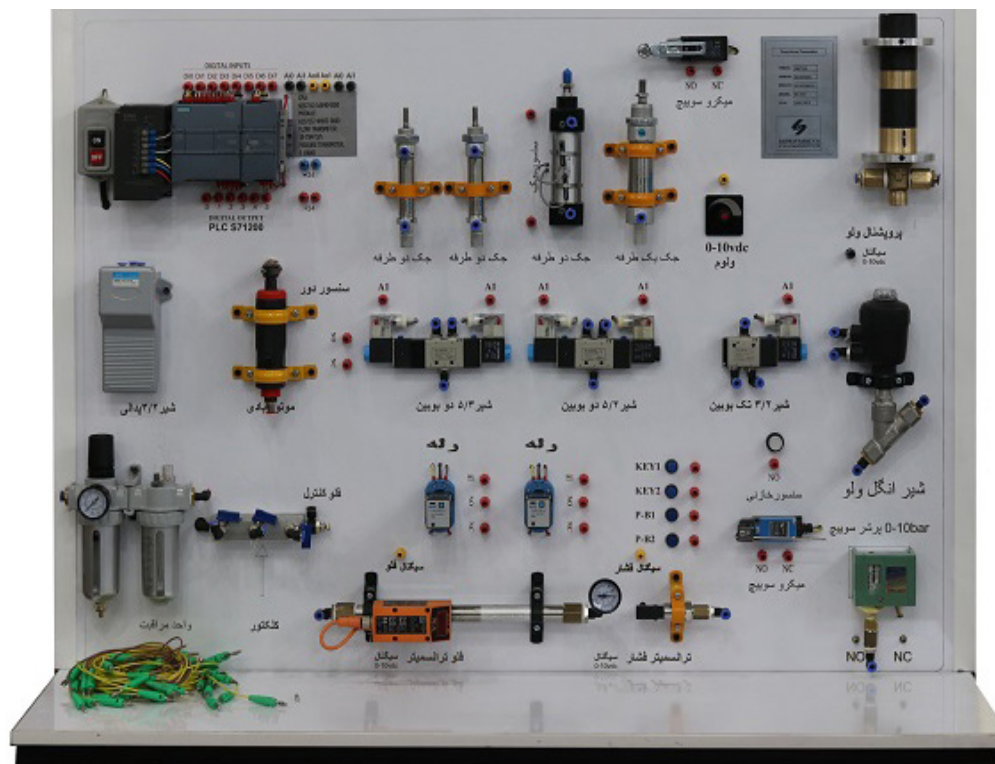
آزمایش های قابل انجام

۱. بررسی عملکرد سیلندر پیستون یک طرفه و شیر ۳/۲
۲. بررسی عملکرد سیلندر پیستون دو طرفه و دو شیر ۳/۲
۳. بررسی عملکرد سیلندر پیستون دو طرفه و شیر ۵/۲ بررسی حرکت رفت و برگشت اتوماتیک
۴. معرفی (Shutt Valve)OR
۵. معرفی (Shutt Valve)And
۶. بررسی عملکرد شیر تخلیه سریع
۷. اعمال ورودی و خروجی آنالوگ به تجهیزات جهت کنترل فشار و جریان

شرایط محیطی:

- برق تک فاز
- خط هوای فشرده
- دمای مطلوب ۳۰-۱۰ درجه سانتی گراد
- رطوبت ۸۰٪-۱۵٪

* کار با دستگاه نیازمند خط هوای فشرده یا کمپرسور می باشد، که در صورت عدم موجودی در محیط آزمایشگاه با سفارش کارفرما قابل تامین است.



ابعاد دستگاه (L*W*H) mm: ۱۰۰۰×۵۰۰×۱۴۰

۵. وزن (kg): دستگاه