

توضیحات:

اگر سطح مقطع یک عضو سازهای در معرض کوپل ها یا گشتاورهای پیچاننده قرار گیرد، سازه دچار پیچش می شود. این کوپل ها و گشتاورها مقادیری برداری هستند که دارای اندازه یکسان و جهات مخالف می باشند. پیچش یکی از آزمون های خواص مکانیکی است که جهت بررسی تغییر شکل الاستیک در مفتول ها انجام می شود. این دستگاه شامل یک شاسی فلزی است که دو فک ثابت و متحرک روی آن نصب شده است. برای بستن نمونه های آزمایشی فک ثابت به یک دیسک متصل شده است که می تواند در راستای محور افقی بچرخد. نمونه آزمایش بین دو فک قرار گرفته و گشتاور اعمالی باعث ایجاد پیچش می شود. با جابجایی فک متحرک می توان اثر طول در قطعه نمونه های مختلف را بررسی کرد. دستگاه مجهز به انکودر جهت اندازه گیری زاویه پیچش و نمایشگر جهت نشان دادن زاویه پیچش می باشد. نیرو و در نهایت گشتاور اعمالی بوسیله نیروسنج قابل مشاهده است.

مشخصات:

- سیستم اندازه گیری جهت سنجش مقدار زاویه پیچش (انکودر) همراه با نمایشگر
- دارای سه نظام با پایه متحرک
- دارای سه نظام با پایه ثابت
- ضامائم اعمال گشتاور شامل نیروسنج و
- قطعات نمونه
- فریم از جنس آلومینیوم
- دفترچه راهنما
- فیلم آموزشی بصورت CD
- یکسال گارانتی و ده سال خدمات پس از فروش

*جهت اطلاع از آخرین مشخصات فنی و تصاویر این محصول، با واحد فروش تماس حاصل فرمایید.

آزمایش های قابل انجام

۱. بررسی روابط پیچش در شفت
۲. بررسی روابط پیچش الاستیک در میله هایی باجنس و سطح مقطع و طول مختلف
۳. بدست آوردن تنش های اصلی، مدول برشی و رسم دایره موهر برای قطعه های نمونه

شرایط محیطی:

- برق تک فاز
- دمای مطلوب ۳۰-۱۰ درجه سانتی گراد
- رطوبت: ۸۰٪-۱۵٪

پیچش الاستیک

RS 034



ابعاد دستگاه (L*W*H) mm: ۱۲۰۰×۳۰۰×۶۵۰

وزن دستگاه (kg): ۲۰

www.radmansanatco.com