

خستگی دوار

RS 047

توضیحات:

به شکست ماده در اثر اعمال نیروهای متناوب کمتر از استحکام نهایی، خستگی گفته می شود. این پدیده علت شکست زود هنگام بیشتر قطعه‌ها صنعتی است و بطور معمول همراه با جوانه‌زنی ترک در سطح قطعه یا نواحی تمرکز تنش و اشاعه آن در ناحیه تحت تنش بیشینه است. خستگی یکی از مهم ترین پارامترهای طراحی قطعات صنعتی است، که تحت بارهای متناوب قرار می گیرند. با تأثیر بارهای متناوب و به مرور زمان، ترک‌های ریزی روی قطعه بوجود می آید که با رشد این ترک‌ها، شکست ایجاد می شود. دستگاه RS 047 با اعمال بار خمشی متناوب و چرخاندن نمونه امکان بررسی پدیده خستگی دورانی را برای دانشجویان فراهم می کند. دستگاه شامل موتور الکتریکی و نمایشگر جهت مشاهده تعداد دور، وزنه و آویز جهت بارگذاری و یاتاقان بندی جهت اتصال مناسب محور به نمونه، می باشد.

مشخصات:

- موتور الکتریکی
- مکانیزم برقی جهت توقف اتوماتیک دستگاه پس از گسیختگی نمونه
- بارگذاری توسط وزنه و آویز
- سنسور اندازه‌گیری دور موتور
- بلبرینگ
- قطعات نمونه
- حفاظ شفاف جهت ایمنی قسمت‌های متحرک
- تابلو برق شامل کلید و نمایشگر
- دفترچه راهنما
- فیلم آموزشی بصورت CD
- یکسال گارانتی و ده سال خدمات پس از فروش

*جهت اطلاع از آخرین مشخصات فنی و تصاویر این محصول، با واحد فروش تماس حاصل فرمایید.

آزمایش‌های قابل انجام

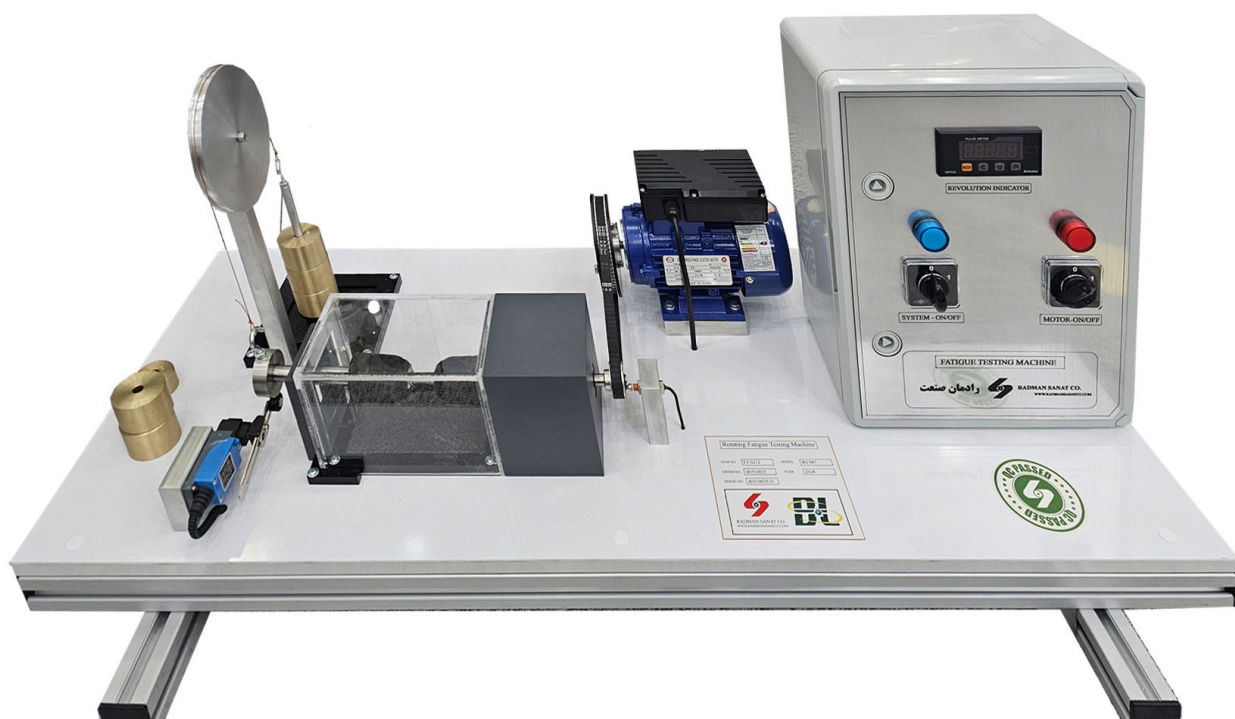
۱. بررسی عمر قطعات تحت بار خمشی متناوب
۲. ترسیم منحنی تنش ماکزیمم برحسب تعداد نوسانات (S-N)
۳. تعیین حد خستگی فلزات
۴. بررسی اثر جنس نمونه‌ها بر پدیده خستگی

شرایط محیطی:

- برق تک فاز
- دمای مطلوب ۳۰-۱۰ درجه سانتی گراد
- رطوبت: ۸۰٪-۱۵٪

خستگی دوار

RS 047



ابعاد دستگاه (L*W*H) mm: ۹۰۰×۵۰۰×۵۰۰

وزن دستگاه (kg): ۳۵

www.radmansanatco.com