

## تست یونیورسال مواد (کشش و فشار چند منظوره)

RS 145 (20 KN)  
RS 146 (50 KN)

### توضیحات:

هنگامی که قطعه‌ای تحت کشش قرار می‌گیرد به نسبت نیروی اعمال شده بر سطح مقطع جسم، قطعه افزایش طول دارد. این مرحله را مرحله خطی در نمودار تنش کرنش گویند. زیرا شیب نمودار به صورت تقریباً خطی است. انتهای این مرحله، ابتدای مرحله تسلیم است، به مرحله‌ای که قطعه بدون اعمال بار بیشتر شروع به افزایش طول کند، اصطلاحاً مرحله پلاستیک گویند. پس از آن قطعه وارد مرحله سخت شدگی مجدد می‌شود، اوج منحنی این مرحله ماکزیمم تنشی است که می‌توان به این قطعه وارد نمود زیرا پس از آن قطعه گسیخته می‌شود. این دستگاه شامل سنسورهای الکتریکی نیرو و جابجایی، سیستم داده برداری و نرم افزار و سیستم اعمال نیرو می باشد. همچنین با توجه به طراحی فکهای متعدد و نرم افزار جامع، علاوه بر آزمایش کشش، قابلیت انجام تعیین نیروی برشی و بررسی سختی برینل در فلزات را نیز دارد.

### مشخصات:

- فک‌های ثابت و متحرک جهت نصب قطعه
- سیستم جهت اعمال نیرو به همراه کلیه تجهیزات
- لودسل استاندارد جهت اندازه‌گیری نیروی اعمالی
- خط کش با قابلیت انتقال داده جهت اندازه گیری تغییرات طول در قطعه نمونه
- قطعه نمونه های مربوط به آزمایش های کشش، برش و سختی برینل
- نرم افزار تخصصی مربوطه
- واحد جمع آوری داده (دیتالاگر) یا PLC
- دفترچه راهنما
- فیلم آموزشی بصورت CD
- یکسال گارانتی و ده سال خدمات پس از فروش

\*جهت اطلاع از آخرین مشخصات فنی و تصاویر این محصول، با واحد فروش تماس حاصل فرمایید.

### آزمایش های قابل انجام

۱. تعیین مقاومت کششی فلزات
۲. تعیین تنش تسلیم، تنش نهایی و درصد ازدیاد طول نمونه
۳. ترسیم منحنی تنش - کرنش فلزات
۴. محاسبه مدول یانگ برای فلزات مختلف
۵. بررسی سختی برینل
۶. بررسی نیروی برشی در قطعه نمونه

### شرایط محیطی:

- دمای مطلوب ۳۰-۱۰ درجه سانتی گراد
- برق تک فاز
- رطوبت: ۸۰٪-۱۵٪
- سیستم رایانه جهت نمایش دیتاها (در صورت استفاده از دیتالاگر)

## تست یونیورسال مواد (کشش و فشار چند منظوره)

RS 145 (20 KN)  
RS 146 (50 KN)



ابعاد دستگاه (L\*W\*H) mm: ۱۱۰۰×۵۶۰×۱۱۵۰

وزن دستگاه (kg): ۷۰

[www.radmansanatco.com](http://www.radmansanatco.com)