

راکتور شیمیایی تحت فشار پیوسته

RU 105

توضیحات:

راکتورهای شیمیایی مخازنی هستند که به منظور انجام یک واکنش شیمیایی طراحی می‌شوند. طراحی راکتورهای شیمیایی با مفاهیم مربوط به مهندسی شیمی سروکار دارد. در صنعت انواع گوناگونی از راکتورهای شیمیایی مانند راکتورهای مداوم همزن دار، راکتورهای لوله ای، راکتورهای نیمه پیوسته و راکتورهای ناپیوسته وجود دارد. راکتورهای پیوسته راکتورهایی هستند که خوراک آنها در حین عملکرد راکتور، به آنها اضافه می‌شود (در حالتی که فشار اتمسفریک باشد). دستگاه RU 105 شامل راکتور از جنس استنلس استیل، مخازن تخلیه و محصول، پمپ، المنت حرارتی (دور مخزن اصلی)، همزن مغناطیسی، سنسورهای دما و کندانسور می‌باشد تا امکان انجام طیف وسیعی از واکنش‌ها را فراهم کند.

توجه شود که دما و فشار کاری با توجه به مشخصات درخواستی کارفرما و قابلیت‌های دستگاه مشخص می‌شود.

مشخصات:

- راکتور همزن دار به همراه کویل خنک‌کننده و المان حرارتی
- مخازن خوراک دوگانه از جنس استینلس استیل
- مخزن تخلیه محصول راکتور از جنس استینلس استیل
- سویچ فشار و شیر اطمینان
- همزن مغناطیسی
- شیرهای ورودی و خروجی فشار قوی از جنس استنلس استیل
- دو عدد پمپ
- لوله کشی شامل لوله‌ها، شیرها و اتصالات
- سنسورهای دیجیتالی اندازه‌گیری دما
- تابلو برق شامل نمایشگر و کلیدها
- استراکچر فلزی چرخدار از جنس کربن استیل
- دفترچه راهنما
- فیلم آموزشی بصورت CD
- یکسال گارانتی و ده سال خدمات پس از فروش

آزمایش‌های قابل انجام

۱. بررسی تاثیر دبی بر فرآیند واکنش
۲. بررسی اثر دمای راکتور بر فرآیند واکنش
۳. بررسی اثر زمان تماس بر واکنش

شرایط محیطی:

- برق تک فاز
- لوله کشی آب شهری
- لوله کشی فاضلاب
- دمای مطلوب ۳۰-۱۰ درجه سانتی گراد
- رطوبت ۸۰٪-۱۵٪

رآكتور شیمیایی تحت فشار پیوسته

RU 105



ابعاد دستگاه (L*W*H) mm: ۱۲۰۰×۷۰۰×۱۷۰۰

وزن دستگاه (kg): ۵۰

www.radmansanatco.com